

Schweißzertifikat

Nr.: 163406-d

nach DIN EN 1090-1:2010-07 für die Ausführung von Schweißarbeiten auf der Baustelle
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 bis 2

Hersteller und Anwender	Ferrofaktur e.U. Niederweiding 7 4722 Peuerbach Österreich
Norm	DIN EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG, vMAG) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	GF Ing. Gerhard Zauner, geb. am 08.04.1973 Schweißtechniker, IWT
Vertreter Schweißaufsicht	keine...
Unterstützung der Schweißaufsicht	Markus Leßlhuber, geb. am 07.08.1984 BSc
Nächste Überprüfung	IV. Quartal. 2017
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen auf der Baustelle“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 14.10.2016

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg



Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüßler
Stellv. Leiter der anerkannten Prüfstelle
BAY02